**Техническое задание**

Арт. 80103-1000x1000

**Наименование объекта закупки**

Колесоотбойник угловой, напольный, тип 3, AISI 304, D38

**Цель закупки**

Оборудование объектов с целью для защиты углов и частей колонн от случайного наезда инвалидных колясок.

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| Описание объекта закупки | Изделие представляет собой напольное барьерное ограждение. Конструкция колесоотбойника имеет угловую форму, выполнено из нержавеющей трубы марки AISI 304 и диаметром 38мм, что обеспечивает высокие эксплуатационные характеристики и антикоррозийные свойства. Крепится на поверхность посредством анкерных болтов или дюбель гвоздей.  |
| Требования к материалам | С целью обеспечения высоких эксплуатационных характеристик и антикоррозийных условий изделие должно быть выполнено из нержавеющей стали марки не ниже AISI 304 (08Х18Н10). |
| Требование к конструкции поручня  | Конструктивно изделие представляет собой цельносварную конструкцию. Должно быть выполнено угловой формы, из нержавеющей трубы диаметром не менее 38мм, толщиной не менее 1,5 мм, на ножках, выполненных из нержавеющей трубы диаметром не менее 38мм, толщиной не менее 1,5мм. Количество опорных ножек должно быть не менее двух. Для обеспечения надежного крепления изделия к поверхности, ножки должны быть оборудованы фланцами, выполненными из нержавеющей стали, толщиной не менее 3мм, диаметром не менее 80мм. Каждый фланец должен иметь не менее 3х крепежных отверстий диаметром не менее 6мм. Для обеспечения безопасности и эстетичности, концы трубы должны быть закрыты заглушками, выполненными из нержавеющей стали, толщиной не менее 1 мм, диаметром не менее 38мм. |
| Требования к геометрическим размерам | Колесоотбойники должны быть изготовлены промышленным способом и иметь следующие размеры: - высота не менее 150мм;- ширина не менее 1000мм;- глубина не менее 1000мм. Допустимые отклонения по размерам: общая длина изделия - не более 10 мм; диаметр трубы - не более 1 мм; прямолинейность элементов - не более 1 мм. |
| Требования к полировке поверхности и сварных швов | Для обеспечения простоты санитарной обработки поверхность отполирована промышленным способом и не имеет линейных или круговых следов от абразивного инструмента.  |
| Требования к элементам, обеспечивающим крепеж изделия к поверхностям | Крепление колесоотбойника осуществляется посредством фланцев, изготовленных из нержавеющей стали марки не ниже AISI 304 (08Х18Н10). Для обеспечения прочного крепления толщина фланцев должна быть не менее не менее 3 мм, диаметр не менее 80 мм. Каждый фланец должен иметь не менее 3х крепежных отверстий, для дюбеля гвоздей или анкерных болтов. Приварку фланцев осуществлять с внутренней стороны трубы, не менее чем в 3х точках сварки, каждая из которых имеет длину не менее 10 мм.  |
| Требования к информационному обеспечению незрячих групп населения | Не установлены |
| Требования к товарам/услугам/работам | Изделия должны быть новыми и выполнены с учетом действующих ГОСТ и СП |
| Требования к исполнителю | не установлены |
| Требования к результатам | Товар в полном объеме должен быть доставлен по адресу.  |

**Комплектация**

Колесоотбойник угловой, напольный, тип 3, AISI 304, D38 – 1шт.

Паспорт изделия – 1шт.

**Сроки**

Поставка до ХХ.ХХ.20ХХ

**Гарантия качества**

Гарантийные обязательства не менее 2 х лет

**Особые условия**

---